

Combirex™ PRO

CNC-snijsysteem



Plasmasnijden

De Combirex PRO kan worden uitgerust met plasmasystemen op lucht tot 120A of plasmasystemen van de iSeries van ESAB met hoge precisie, waardoor de machine kan snijden en markeren met dezelfde plasma toorts. De iSeries plasma systemen die beschikbaar zijn voor de Combirex PRO beginnen bij 200 A. tot 600 A.

Plasma-afschuining:

De Combirex PRO kan worden uitgerust met de optionele DMX Geautomatiseerde Plasma-afschuinsysteem. Dit compacte plasma-afschuiningssysteem maakt gebruik van samengestelde beweging en ESAB's SmartBevel-technologie om hoge productiviteit te leveren met betrouwbaar afschuiven.

Autogeen toorts stations.

De Combirex PRO kan worden uitgerust met maximaal 4 gas toorts snijstations, waarbij gebruik wordt gemaakt van de CoolJet PRO- of SmartJet autogeen toortsen. Een elektronische proportionele klepgasregeling automatiseert de hoge/lage voorverwarmingsdrukken, snijzuurstof druk, en inspuitsregeling volledig via de ingebouwde proces database.

Plaatmarkering

Met de Combirex PRO is plaatmarkering mogelijk door het plasma systeem van de iSeries of door een optioneel inkt markeer systeem, wat nauwkeurig markeren en snijden op dezelfde onderdelen mogelijk maakt.

Het Combirex™ PRO geautomatiseerde snijsysteem biedt een groot gamma aan compacte portaalbreedtes. Het robuuste portaal heeft een volledig stalen constructie met machinaal bewerkte pasvlakken voor stijfheid en nauwkeurigheid. Zware H-balken ondersteunen robuuste spoorbaan rails en zorgen voor een stevige, duurzame fundering en eenvoudige installatie op elke betonnen vloer. Met een Y-as balk met dubbele lineaire geleiding en snelle digitale AC-aandrijvingen, levert deze machine de snijprestaties die u van veel duurdere portalen zou verwachten.

Kenmerken van Combirex PRO:

- Combirex PRO is gebouwd met robuuste componenten die doorgaans worden gebruikt voor grotere machines en levert daarom uitzonderlijke duurzaamheid.
- Het nauwkeurig bewerkte stalen portaal voorzien van dubbele lineaire geleiding biedt een solide, nauwkeurig platform voor de snijgereedschappen.
- Combirex PRO blinkt uit in plasmasnijden met hoge precisie en het snijden van kleine gaten, door zijn extra grote aandrijvingen en een stijf portaalontwerp.
- Combirex PRO maakt het gemakkelijk om onderdelen van hoge kwaliteit te produceren dankzij de hoge snelheden, uitstekende nauwkeurigheid en soepele beweging.
- Een innovatief veiligheidspakket voldoet volledig aan de EG-machinerichtlijn en biedt de beste personeelsveiligheid in zijn klasse.

Bezoek esab.com voor meer informatie.

Combirex™ PRO

Specificaties					
Combirex PRO	2500	3000	3500	4000	4500
Aanbevolen Max. Plaatbreedte	1,5 m (5 ft)	2 m (6 ft)	2,4 m (8 ft)	3 m (10 ft)	3 m (10 ft)
Maximale snijbreedte met 1 gereedschap	2000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Maximale snijbreedte met 2 gereedschappen	2000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Maximale snijbreedte met 3 gereedschappen	1880 mm	2380 mm	2880 mm	3380 mm	3880 mm
Maximale snijbreedte met 4 gereedschappen	1680 mm	2180 mm	2680 mm	3180 mm	3680 mm
Standaard snijbreedte met DMX	-	2134 mm	2634 mm	3134 mm	3634 mm
Standaard snijbreedte met DMX + 1 autogeen brander	-	-	2250 mm	2750 mm	3250 mm
Standaard snijbreedte DMX + 2 autogeen branders	-	-	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Standaard snijbreedte DMX + 3 autogeen branders	-	-	1850 mm	2350 mm	2850 mm
Baanbreedte	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm	4500 mm
Tussenafstand	2200	2700	3200	3700	4200
Maximale tafelbreedte aan de buitenkant	2134	2634	3134	3634	4134
Machinebreedte	3590	4090	4590	5090	5590
Machinehoogte	2193 mm (86 inch)				
Hoogte werktafel	700 mm (27,5 inch)				
Parkeergebied	1500 mm (59 inch)				
IJlgang	50 – 35560 mm/min rail-as (2 – 1400 ipm) 50 – 24000 mm/min dwars-as (2 – 945 ipm)				
Benodigd vermogen	230/460/575 VAC, 50/60 Hz, 1-fase, 30 Ampère (speciale ingangsspanningen zijn op aanvraag verkrijgbaar)				

Specificaties railsysteem		
Baanhoogte	500 mm (19,6 inch)	
Baanlengte	Verplaatsingslengte	Lengte H-balk
5 m (16,4 ft)	3570 mm	5235 mm
6 m (19,7 ft)	4570 mm	6235 mm
8 m (26,2 ft)	6569 mm	8236 mm
9 m (29,5 ft)	7569 mm	9233 mm
10 m (32,8 ft)	8569 mm	10236 mm
12 m (39,3 ft)	10554 mm	12230 mm
15 m (49,2 ft)	13569 mm	15236 mm
20 m (65,6 ft)	18569 mm	20236 mm

Gereedschapsspecificaties	
Snijprocessen	Plasma, autogeen
Opties plasmasysteem	Tot 600 Ampère
Plasma snijdikte	maximaal 75 mm (2,9 inch), afhankelijk van de plasma-bron
Maximaal plasma station	1
Snijdikte bij autogeen	maximaal 200 mm (7,9 inch) kant start
Maximale inspuit dikte	150 mm (5,9 inch) met één autogeen toorts
Maximaal aantal autogeen stations	4
Maximaal aantal markeergereedschappen	1 Markeer-unit
Maximaal totaal aantal stations	4
Maximale gereedschaps configuraties	1 plasma en 3 autogeen, of 4 autogeen, of 1 plasma, 1 markeer unit en 2 autogeen

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Neem contact op met ESAB Cutting Systems voor de meest actuele specificaties, numerieke besturing en beschikbare apparatuur.



ESAB/esab.com

