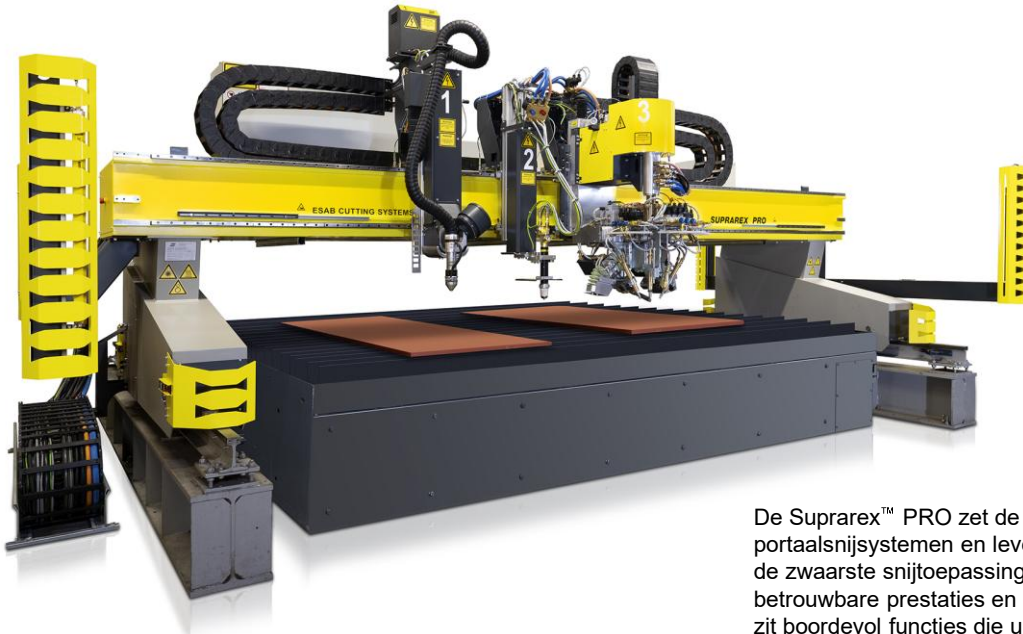


Suprarex™ PRO

Grote portaal CNC-vormsnijmachine



Plasmasnijden

De Suprarex PRO kan worden uitgerust met maximaal vier iSeries precisie-plasmasnijsystemen voor snelle en nauwkeurige CNC-snijbewerkingen van metaalplaten, die met dezelfde brander kunnen snijden en markeren. iSeries-systemen zijn verkrijgbaar in configuraties van 200 tot 800 ampère.

Autogeen snijden

De Suprarex PRO kan worden uitgerust met maximaal 12 snijstations met autogeentootsen, waarbij gebruik wordt gemaakt van de CoolJet PRO of SmartJet autogeentootsen voor het zwaar snijden van dikke platen, met volledig automatische gasregeling en een ingebouwde procesdatabase.

Plasma afschuinen

De Suprarex PRO kan worden uitgerust met maximaal twee DMX geautomatiseerde plasma-afschuiners, met samengestelde beweging en ESAB's SmartBevel Technology voor nauwkeurige lasvoorbereiding en hoge productiviteit met betrouwbaar afschuinen.

Autogeen afschuinen

Er zijn meerdere autogeenafschuinopties beschikbaar op de Suprarex PRO, waaronder de volledig geautomatiseerde Infinite Rotating - Variable Bevel Angle unit (IR-VBA), die veel wordt gebruikt in de productie van tanks, bruggen, windmolens en schepen.

Boren

De Suprarex PRO kan worden uitgerust met het boorsysteem 307 voor geautomatiseerde boor-, draad- en verzinkbewerkingen in de staalplaatbewerking, met een automatische wisselaar voor 7 gereedschappen voor snelle gereedschapswisselingen zonder dat de spindel hoeft te worden verplaatst.

De Suprarex™ PRO zet de standaard voor grote portaal-snijsystemen en levert betrouwbare prestaties bij de zwaarste snijtoepassingen. Van superieure techniek tot betrouwbare prestaties en geavanceerde technologie: de machine zit boordevol functies die u van de leider op het gebied van CNC-snijtechnologie mag verwachten. De Suprarex PRO is met een volledige reeks aan opties voor procesgereedschappen de ideale keuze voor productief en zwaar snijwerk op grote werkoppervlakken.

Het robuuste, grote portaalontwerp van de Suprarex PRO biedt gemakkelijk plaats aan een breed scala aan snijgereedschappen, waaronder meerdere afschuinstations, maximaal 4 plasmastations, maximaal 12 autogeentootsstations, markeer- en etiketteergereedschappen en zelfs een boorstation met automatische gereedschapswisselaar.

Kenmerken van de Suprarex PRO:

- versterkte, gefabriceerde balk met dubbele lineaire rails (Y-as), robuuste kraanrails (X-as) en nauwkeurige tandwiel aandrijvingen voor hoge snelheid en een lange levensduur
- Hoge machinesnelheid verbetert de productiviteit, terwijl verhoogde acceleratie en soepele beweging onderdelen van de hoogste kwaliteit opleveren
- De Suprarex PRO blinkt uit in alles van precies snijden van kleine gaten tot boren, tekstmarkering en grootschalig afschuinen, met overmaatse aandrijvingen, dubbele lineaire rails en een stijf portaalontwerp
- De machine is uitgerust met een innovatief veiligheidspakket dat volledig voldoet aan de EU-machinerichtlijn, waardoor de veiligheid van het personeel wordt verbeterd door bescherming te bieden over de volledige breedte van de bewegende machine
- Een nieuw mechanisme voor snelle ontkoppeling van de X-as-aandrijvingen verbetert het onderhoudsgemak om de stilstandtijd te verminderen
- Optionele opties omvatten bedieningsplatforms voor grote werkgebieden, hiteschilden voor het snijden van dikke platen, procesbewakingscamera's en veel meer

Bezoek esab.com voor meer informatie.

Suprarex™ PRO

Specificaties	
Snijbreedte	Ongeveer 2.500 - 10.000 mm (8 - 30 ft)
Maximale snijlengte	90m (295 voet)
Ondersteunde procestools	Plasma, autogeen, afschuinen, boren en draadsnijden, markeren en etiketteren, primer verwijderen/stralen
Maximale plasmasnijdikte, zacht staal	75 mm (3 in.), afhankelijk van het plasmasysteem
Maximale plasmasnijdikte, roestvrij staal en aluminium	160 mm (6,25 inch), afhankelijk van het plasmasysteem
Maximale plasmatoortsen	4
Maximale plasma-afschuiningseenheden	2
Autogeen snijdikte	Max. 200 mm (8 in.) standaard; 300 mm (12 in.) optioneel
Maximaal aantal oxy-fuel stations	12
Maximale autogeen afschuineenheden	2
Maximale boorstations	1
Maximale boordiameter	30 mm (1,18 inch)
Maximale boordikte	50 mm (2 inch)
Maximale Y-as aangedreven gereedschapswagens	6
Maximale positioneersnelheid	40 m/min (1575 ipm)
Machinelengte	3000 mm (118,1 inch)
Totale machinebreedte	5360 - 9840 mm (211,02 in. - 387,40 in.), inclusief veiligheidssysteem (spoorbreedtes van 4500 - 8500)
Totale machinehoogte	3900 mm (153,54 inch) van de vloer tot de bovenkant van de autogeen afschuinmachine
Nominale hoogte van het snijtafeloppervlak	680 mm, ± 50 mm (26,77 in. ± 2 in.)
Nominale railhoogte, op de vloer gemonteerde rails	200 mm (8 inch)
Nominale railhoogte, H-balk gemonteerde rails	500 mm (20 inch)
Benodigd vermogen	400/460/575 VAC, 50/60 Hz, 1Φ, 30 Ampère (Speciale ingangsspanningen zijn op aanvraag verkrijgbaar)

Specificaties kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving. Neem contact op met ESAB Cutting Systems voor de meest actuele specificaties, numerieke besturing en beschikbare apparatuur.



ESAB / esab.com

